

Индивидуальный предприниматель Говорухин Михаил Александрович

**АВТОШКОЛА БЕЗОПАСНОГО ВОЖДЕНИЯ  
« А Б В »**

Согласовано

Врио заместителя начальника  
УГИБДД УМВД России по Архангельской обла  
подполковник полиции Погорелый С.А.  
«07» апреля 2017 года



Утверждаю

ИП М. А. Говорухин

«04» апреля 2017 года

**Рабочая учебная программа  
профессиональной подготовки**

**Профессия:  
Водитель транспортных средств  
категории «В»**

г. Архангельск, 2017

**РАБОЧИЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН**  
**профессионального обучения рабочих по профессии**  
**Водитель транспортного средства**

**Цель:** подготовка рабочих из числа высвободенных работников и незанятого населения, освоение новых рабочих профессий

**Квалификация:** категория «В»

**Срок обучения:** 190 часов

№ п/п	Наименование дисциплины	Форма промежуточной аттестации	Всего часов	В том числе	
				теоретическое обучение	практическое обучение
<b>БАЗОВЫЙ ЦИКЛ</b>			<b>84</b>	<b>58</b>	<b>26</b>
1	Основы законодательства в сфере дорожного движения	диф. зачет	42	30	12
2	Психофизиологические основы деятельности водителя	зачет	12	8	4
3	Основы управления транспортными средствами	диф. зачет	14	12	2
4	Первая помощь при дорожно-транспортном происшествии	зачет	16	8	8
<b>СПЕЦИАЛЬНЫЙ ЦИКЛ</b>			<b>88/86</b>	<b>26</b>	<b>62/60</b>
5	Устройство и техническое обслуживание транспортных средств категории «В» как объектов управления	зачет	20	18	2
6	Основы управления транспортными средствами категории «В»	зачет	12	8	4
7	Вождение транспортных средств категории «В» (с механической трансмиссией/с автоматической трансмиссией)	экзамен	56/54	-	56/54
<p>Вождение проводится вне сетки учебного времени.  По окончании обучения вождению на транспортном средстве с механической трансмиссией обучающийся допускается к сдаче квалификационного экзамена на транспортном средстве с механической трансмиссией.</p> <p style="text-align: right;">По</p>					

	окончании обучения вождению на транспортном средстве с автоматической трансмиссией обучающийся допускается к сдаче квалификационного экзамена на транспортном средстве с автоматической трансмиссией.				
	<b>ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ ЦИКЛ</b>		<b>14</b>	<b>14</b>	
8	Организация и выполнение грузовых перевозок автомобильным транспортом	зачет	8	8	-
9	Организация и выполнение пассажирских перевозок автомобильным транспортом	зачет	6	6	-
	<b>Квалификационный экзамен</b>	итоговая аттестация	<b>4</b>	<b>2</b>	<b>2</b>
	<b>ИТОГО</b>		<b>190/188</b>	<b>100</b>	<b>90/88</b>

Формами промежуточной аттестации являются зачет, экзамен.

Промежуточная аттестация в форме зачета или дифференцированного зачета проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующей учебной дисциплины.

Промежуточная аттестация в форме экзамена проводится в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки.

На промежуточную аттестацию в форме экзамена отводится не более 6 часов.

Система оценок – пятибалльная.